

85

な と り せ い さ く し ょ
株式会社 名取製作所プラスチック
製品製造業

代表者 代表取締役 名取 秀明

住所 〒114-0005
東京都北区栄町 18-5

TEL 03-3919-1271

FAX 03-3919-3760

MAIL info@natori-ss.co.jpURL <http://www.natori-ss.co.jp>

資本金 1,000 万円

従業員数 4 名

主な設備
サンドブラスト
アーク溶接機
ボール盤
炉業務
内容

特長・PR ポイント

ナイロンコーティング、短納期も可能です。

弊社ではナイロン11（リルサン 11）とナイロン12樹脂（ダイセル、ダイアミド）の流動浸漬法による粉体塗装を行っておりますが、近年では環境問題から VOC（揮発性有機化合物）を出さない塗装法としてニーズが社会的に高まっています。塗装物は、表面処理をしたあと、必要な温度（被塗装物の材質、形状、必要膜圧によって異なる）まで炉で予熱され、さらにリルサンパウダーの入った流動浸漬槽へ浸漬されコーティングされます。過熱されたパウダーが接触し、熔融し、被塗装物表面に付着、塗膜となります。膜厚は予熱温度と浸漬時間によって決まり、連続生産の場合、この二つの条件が一定なら製品ごとの塗膜厚は一定になり、優れた耐食性、摩耗性または絶縁（塗膜部分）を持つ製品と移り変わります。



持ち込みして頂いた品物（鉄材、ステン、アルミなど）にナイロンコーティングを施す